



**cellules mixtes CW
CELLULE MIXTE CROSSWISE 25 Kg
CAPACITE 5 GN1/1 ENCASTRABLE R290**

REPÈRE # _____
MODELE # _____
NOM # _____
SIS # _____
AIA # _____



725535 (ECBCFA025UE)

Cellule Crosswise ht 850 mm de Refroidissement 25kg & Congélation 15kg - 5 niveaux GN1/1 ou 600x400 au pas de 65 mm, compatible avec Four à Convection 6xGN1/1. Fonction décongélation R290.

Description courte

Repère No.

Cellule de refroidissement/congélation avec affichage numérique de la température et de l'heure. Pour 5 bacs GN 1/1 ou 600x400 mm (h = 65 mm). Capacité de charge : réfrigération 25 kg ; congeler 15 kg. Détection automatique de l'insertion de la sonde alimentaire. Dégivrage automatique et manuel. Estimation du temps restant réel de refroidissement rapide (A.R.T.E.). Fonction de refroidissement turbo. Fonction de décongélation. Alarmes HACCP et Service avec enregistrement des données. Connectivité prête. Température d'air de fonctionnement : +10/-34°C. Sonde alimentaire à capteur unique. Principaux composants en acier inoxydable 304 AISI. Convient pour une installation sous le comptoir. Coins arrondis internes et drain. Évaporateur avec protection antirouille. Performances garanties à température ambiante de +40°C. Isolation Cyclopentane (sans HCFC, CFC et HFC). Gaz réfrigérant R290 (sans HCFC ni CFC). Groupe frigorifique intégré.

Caractéristiques principales

- Maintien à +3 °C pour le refroidissement ou -20 °C pour la congélation, activé automatiquement à la fin de chaque cycle, pour économiser de l'énergie et maintenir la température cible (l'activation manuelle est également possible)
- Cycle de refroidissement : 25 kg de 90°C à 3°C en moins de 90 minutes.
- Cycle de congélation : 15 kg de 90°C à -36°C.
- Cycle de refroidissement avec cycles préréglés automatiques :
 - Soft refroidissement doux (température de l'air 0°C), idéal pour les aliments délicats et les petites portions.
 - Hard refroidissement dur (température de l'air -12°C), idéal pour les aliments solides et les morceaux entiers.
- Cycle de congélation avec cycles préréglés automatiques (température de l'air -36°C), idéal pour tous les types d'aliments (crus, mi-cuits ou entièrement cuits).
- Turbo cooling : la cellule travaille en continu à la température souhaitée. Idéal pour une production en continu.
- Cycle de décongélation (température de l'air 7°C), idéal pour décongeler les aliments dans un environnement contrôlé et sûr.
- Structure interne polyvalente adaptée aux bacs gastronomiques, aux plateaux de boulangerie ou aux bacs à glace.
- Possibilité de changer la température de la cavité pour les cycles turbo refroidissement et décongélation
- Estimation du temps restant pour les cycles pilotés par sonde (ARTE) pour une planification plus facile des activités.
- En standard, sonde de température à cœur à 1 capteur.
- Compatible avec une surveillance HACCP embarquée.
- Performances garanties à des températures ambiantes de +40°C (Classe climatique 5).
- Dégivrage automatique et/ou manuel
- [NOT TRANSLATED]

Construction

- IP21 Indice de protection.
- Pas de connexion hydraulique nécessaire.
- Ventilateur sur panneau articulé pour faciliter le nettoyage de l'évaporateur.
- L'eau de dégivrage peut être évacuée soit par raccordement à une vidange, soit récupérée dans un bac (en option).
- Groupe logé
- Composants principaux en acier inoxydable AISI 304.
- L'évaporateur est protégé contre la rouille.
- Structure de porte chauffée automatiquement.
- Porte réversible sur site
- Butée de porte pour garder la porte ouverte afin

APPROBATION:



Experience the Excellence
www.electroluxprofessional.com
foodservice@electrolux.fr

d'éviter la formation de mauvaises odeurs.

Interface utilisateur et gestion des données

- Le panneau de commande est doté de deux écrans de grande dimension affichant : le temps, la température à cœur, le compte à rebours, les alarmes et les informations de service.
- Connectivité prête pour un accès en temps réel aux appareils connectés via une application spéciale, ainsi que la surveillance HACCP à distance (nécessite un accessoire en option).

Développement durable



- Isolation en polyuréthane haute densité de 60 mm d'épaisseur, sans HCFC.

Accessoires inclus

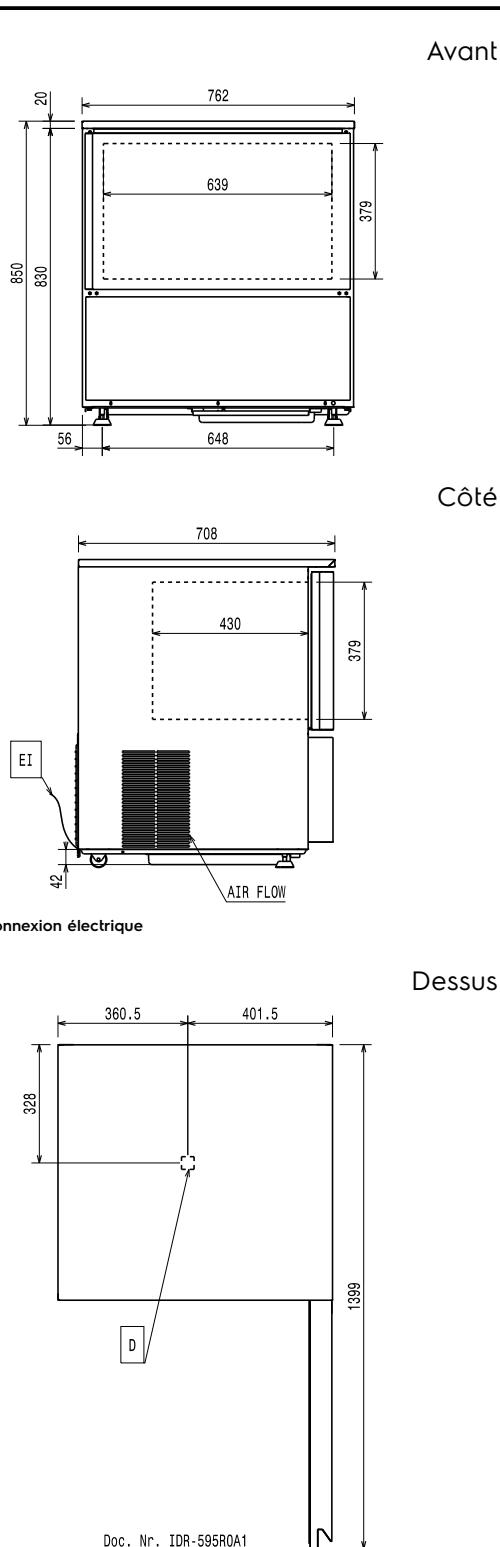
- 1 X Sondes 1 point pour cellules mixtes PNC 880213

Accessoires en option

- | | | |
|---|------------|--------------------------|
| • Sondes 1 point pour cellules mixtes | PNC 880213 | <input type="checkbox"/> |
| • Kit 4 pieds Ht 100 mm pour cellule de refroidissement Crosswise 15-25 kg - A monter sur site . | PNC 881295 | <input type="checkbox"/> |
| • Kit 4 roulettes pour cellule de refroidissement Crosswise 15-25 kg - h 100mm. A monter sur site . | PNC 881296 | <input type="checkbox"/> |
| • Couple de grilles GN 1/1 en acier inox 18/10 | PNC 921101 | <input type="checkbox"/> |
| • Paire de grilles inox GN 1/1 | PNC 922017 | <input type="checkbox"/> |
| • Grille inox GN 1/1 | PNC 922062 | <input type="checkbox"/> |
| • Grille inox 600x400 | PNC 922264 | <input type="checkbox"/> |
| • Module de communication IOT pour cellule de refroidissement mixte | PNC 922419 | <input type="checkbox"/> |
| • POE commutateur | PNC 922432 | <input type="checkbox"/> |


 cellules mixtes CW
 CELLULE MIXTE CROSSWISE 25 Kg CAPACITE 5 GN1/1 ENCASTRABLE
 R290

La société se réserve le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis.



Électrique

[b]Disjoncteur requis[/b]

Voltage :

220-240 V/1 ph/50 Hz

Puissance de raccordement

1.2 kW

Puissance de dégivrage:

0.15 kW

Type de prise

Cable without plug

Puissance de raccordement

1.2 kW

Ampérage minimum :

0A

Installation

5 cm sur les côtés et à l'arrière
Espace autour de l'appareil

Veuillez consulter et suivre les instructions d'installation détaillées fournies avec l'appareil.

Capacité

Capacité maxi de chargement :

15 kg

Nb/type de grilles

5 (GN 1/1; 600x400)

Nb et type de bacs :

4 (360x250x80h)

Informations générales

Largeur extérieure 762 mm

Profondeur extérieure 708 mm

Profondeur extérieure porte ouverte : 1450 mm

Hauteur extérieure 850 mm

Largeur intérieure : 640 mm

Profondeur intérieure : 430 mm

Hauteur intérieure : 380 mm

Poids net : 105 kg

Poids brut : 103 kg

Volume brut : 0.69 m³

Construction externe : inox AISI 304

Construction interne : inox AISI 304

Panneaux côté extérieurs : inox AISI 304

Panneaux dessus extérieurs : inox AISI 304

Construction porte extérieure inox AISI 304

Construction panneau interne inox AISI 304

Certification CB;CE

Groupe de certification/Type réf : CWF25BHC

Certifications: CB;CE

Productivité de refroidissement-congélation par cycle (NF) : 0 kg - 0 kg

Capacité : 15 kg

Type of model EU Regulation (2015/1094):

Emission d'air

Chaleur latente:

725535 (ECBCFA025UE) 0 W

Chaleur sensible:

725535 (ECBCFA025UE) 0 W

Type de contrôle :	Electronique
Puissance frigorifique à une température d'évaporation de :	-10 °C
Température de fonctionnement mini :	16 °C
Température de fonctionnement maxi :	40 °C
Puissance groupe compresseur :	1,25 hp
Température de condensation	0 °C
Type de fluide réfrigérant :	
Température ambiante	0 °C

Information produit (Commission de Régulation EU 2015/1095)

Temps de refroidissement (+65°C à +10°C):	93 min
Capacité de chargement (refroidissement):	25 kg
Temps de congélation (+65°C à -18°C):	243 min
Capacité de chargement (congélation):	15 kg

Certifications ISO

ISO Standards:	ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; ISO 50001
----------------	---

Durabilité

Consommation de courant:	6 Amps
Niveau sonore :	64 dBA
Type de fluide réfrigérant :	R290
GWP Index:	3
Puissance frigorifique :	2488 W
Poids de fluide réfrigérant :	130 g
Temps de refroidissement (+65°C à +10°C)	0.0825 kWh/kg
Consommation d'énergie, cycle de congélation:	0.291 kWh/kg

